



徳島力ム株式会社



〒771-0202 徳島県板野郡北島町太郎八須字備後江家1-1
tel. 088-612-8884 [代]
fax.088-612-8885
URL.<https://www.tokushima-cam.co.jp/>
e-mail.office@tokushima-cam.co.jp

Easy Order System of Cam 2023 - 2025

標準カムの価格表
カム設計の方法



どこよりも早く、どこよりも柔軟に 世界的なカムメーカーを目指して

1981年の創業以来、カムのトータルメーカーとしてあらゆる産業分野にカムを提供し続けてきました。積み重ねてきたノウハウを最大限に生かし、豊富なソフトウェア・高度な生産技術・最新鋭の生産設備をもって、使いやすく、品質の良いカムを製作します。



営業品目

- 標準カムブランクによるカムのカタログ販売
- あらゆるカムの設計・製作 板カム (最大径φ1,000)、円筒カム (最大径φ1,000)、バレルカム、端面カム、ローラーギアカム、カムシャフト、共役カム、スクリュー、シュート製作など
- 設計・加工・熱処理・研磨
- 一品試作品

高精度なカムを、1個単位から生産可能

標準カム以外のサイズの板カム・溝カムはもちろん、円筒カム・端面カム・バレルカム・カムシャフトなど、あらゆる形状のカムを、1個単位から量産品まで生産可能。材質や熱処理も最適なものをご提案いたします。都度お見積いたしますので図面にてご依頼ください。

Easy Order System of Cam

標準カムの発注を素早く、簡単に

カムを簡単に高精度で使っていただくために、カムメーカーとして初めて1992年に標準カムブランクを作りました。用途に応じた標準カムブランクを使い、お客様の設計されたカムに素早く加工する仕組みが徳島カムのイージーオーダーシステムです。

イージーオーダーシステムの特徴

1. 良い設計

経験豊富なスタッフによりシンプルでバランスの良いカムを設計します。

2. 短納期

受注から納品まで最短で2~3日、平均7~14日で納品します。

3. 低価格

加工・熱処理・研削などの作業を社内で完結。

4. オプション加工

カム面研削、内径研削、平面研削、円筒研削も可能です。

自社設計カムの価格参考に

標準カム以外のカムも類似サイズで参考価格が分かります。正式価格は別途お見積りいたしますので、ご依頼ください。

自動機用には割カムをおすすめします。

締代は0.1mm~0.2mmがあります。

割カムの特徴

1. 機械組立が簡単です。キー付にするとさらに簡単です。
2. 各カムが独立しているので、トラブルの時の対応が容易です。
3. キー無しのは、自由に位相を変える事ができます。
4. パワーロック等に比べ安価で、トルクも同じくらい確保できます。
5. キーとの併用もできます。
6. 継ぎ目の出ない割カムも標準化しています。
スキマをゼロにし、カムの振動やハクリを軽減します。

(注意点) 実用上あまり問題はありませんが、カム面に割れ目が出ますので、重荷重の時は、荷重の少ない位置に割れ目がくるように設定することです。

カタログ記載外のカムは別途お見積りいたします。

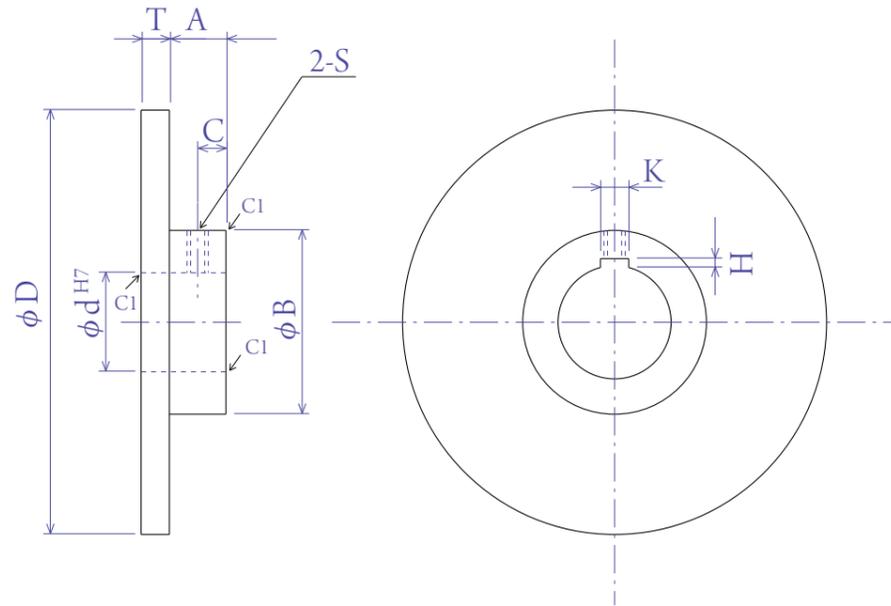


板カム



P板カムブランク

P板カム完成品



P板カム
ブランク寸法表
材質:S45C
*印:SCM440H

ϕd^{H7}	T	A	ϕB	C	KJS ⁹	H	S	ϕD
20	6・8・10	15	40	8	6	$2.8^{+0.1}_0$	M5	108~208
25			50		8	$3.3^{+0.2}_0$	M6	
30	6・10・12	20	60	12	8	$3.3^{+0.2}_0$	M6	108~256
35			65		10	$3.3^{+0.2}_0$	M8	
40			75		12	$3.3^{+0.2}_0$	M10	
45	12・16	25	80	14	14	$3.8^{+0.2}_0$	M10	148~306
50	12・16・*20		90					316~406
			90					148~306
			100					316~406

P板カム単価表 [単位:円]

ϕd^{H7}	20・25	30・35・40	45・50		
A	15	20	25		
ϕD	T	6・8・10	8・10・12	12・16	*20
108		4,000	5,000		
		14,000	16,000		
128		5,000	6,000		
		15,000	17,000		
148		6,000	7,000	8,000	10,000
		16,000	18,000	20,000	22,000
168		6,000	7,000	9,000	11,000
		17,000	19,000	22,000	24,000
188		7,000	8,000	10,000	13,000
		18,000	21,000	24,000	27,000
208		8,000	10,000	12,000	15,000
		20,000	24,000	27,000	31,000
228			12,000	14,000	18,000
			25,000	29,000	33,000
258			15,000	18,000	22,000
			32,000	37,000	41,000
288				20,000	24,000
				42,000	47,000
308				23,000	27,000
				49,000	54,000
318				26,000	30,000
				54,000	60,000
338				28,000	32,000
				59,000	65,000
358				29,000	33,000
				64,000	69,000
376				32,000	37,000
				72,000	79,000
406				37,000	43,000
				83,000	90,000

改良のため予告なしに、仕様・価格が変更される事があります。
上記価格には消費税は含まれておりません。

板カムブランク単価 (上段)
板カム完成品単価 (下段)

材質:S45C
*印:SCM440H
キー・タップ加工まで含みます。
カム完成品は焼入れまで含みます。
焼き入れは高周波焼入れ又は
インソナイトです。

下記は別途お見積り 致します。

- ブランク10ヶ以上
- カム完成品 (同じもの) 4ヶ以上のとき
- カム面研削の必要なとき
- 長穴等追加加工部のあるとき
- 公差部含め表記サイズ以外のもの
- メッキ等表面処理

発注方法

●ブランクのみ例

ブランクコード - d内径 - T板厚 - D外径

P - 30 - 10 - 208

キー・タップは指示して下さい。

●カム完成品例

ブランクコード - d内径 - T板厚

P - 30 - 10

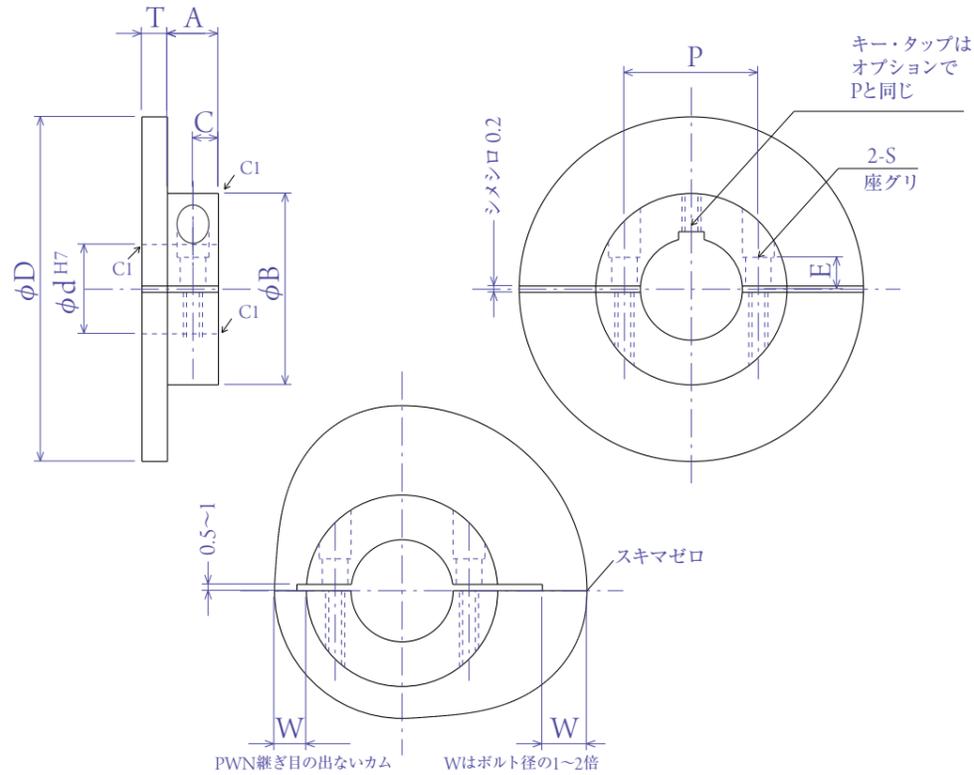
図面を提示ください。または機構図を
参考にして必要寸法を提示して下さい。

割板カム



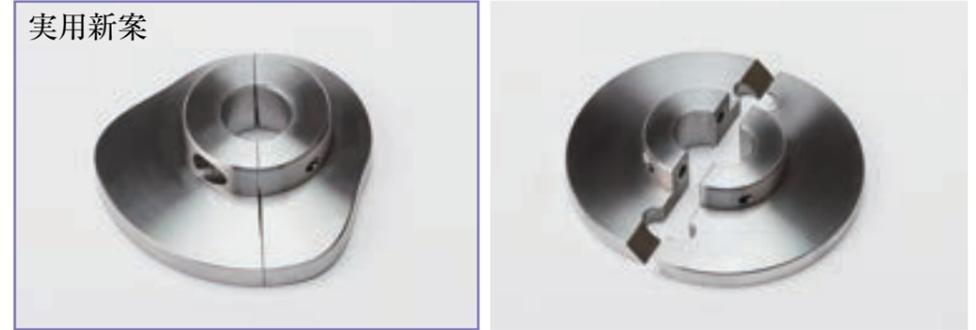
PW 割板カムブランク

PW 割板カム完成品



PW割板カム
ブランク寸法表
材質:S45C
*印:SCM440H

φd ^{H7}	T	A	φB	C	P	S	E	φD
15	4・6・8	12	40	7	26	M5	6.5	82~162
20	6・8・10	15	50	8.5	32	M6	8	102~202
25	8・10・12		55		37			
30	8・10・12	20	65	12	44	M8	10	122~252
35			70		49			
40			75		54			
45	12・16	25	90	14	62	M10	13	142~302
50	12・16・*20		110		70		18	312~352
			95		67		13	142~302
			110		70		18	312~352



PWN
継ぎ目の出ないカム完成品

斜め割カム
※別途お見積り致します。

PW 割板カム単価表 [単位:円]

φd ^{H7}	15・20・25	30・35・40	45・50		
A	15	20	25		
φD	T	6・8・10	8・10・12	12・16	*20
82		9,000			
		19,000			
102		10,000	10,000		
		20,000	21,000		
122		10,000	11,000	12,000	
		20,000	22,000	24,000	
142		11,000	12,000	13,000	15,000
		21,000	23,000	25,000	27,000
162		11,000	12,000	14,000	16,000
		22,000	25,000	27,000	30,000
182		12,000	14,000	16,000	18,000
		23,000	26,000	29,000	32,000
202		15,000	17,000	19,000	22,000
		27,000	30,000	34,000	37,000
222			18,000	21,000	24,000
			32,000	36,000	40,000
252			21,000	25,000	29,000
			39,000	44,000	48,000
282				27,000	31,000
				49,000	54,000
302				31,000	35,000
				57,000	62,000
312				34,000	38,000
				62,000	68,000
332				36,000	40,000
				67,000	73,000
352				37,000	41,000
				73,000	78,000

割板カムブランク単価 (上段)
割板カム完成品単価 (下段)

材質:S45C
*印:SCM440H
カム完成品は焼入れまで含みます。
焼き入れは高周波焼入れ又は
イソナイトです。
キー・タップ加工はオプションです。

下記は別途お見積り 致します。

1. ブランク10ヶ以上
2. カム完成品 (同じもの) 4ヶ以上のとき
3. カム面研削の必要なとき
4. 長穴等追加加工部のあるとき
5. 公差部含め表記サイズ以外のもの
6. メッキ等表面処理

発注方法

● ブランクのみ例

ブランクコード - d内径 - T板厚 - D外径

PW - 30 - 10 - 202

● カム完成品例

ブランクコード - d内径 - T板厚

PW - 30 - 10

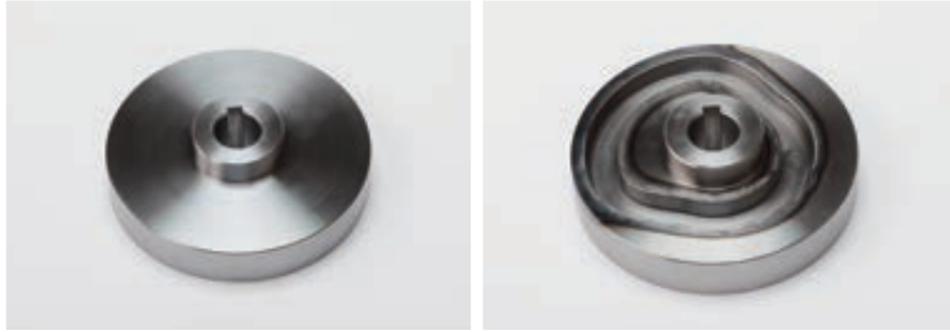
図面を提示ください。または機構図を
参考にして必要寸法を提示して下さい。

改良のため予告なしに、仕様・価格が変更される事があります。

上記価格には消費税は含まれておりません。

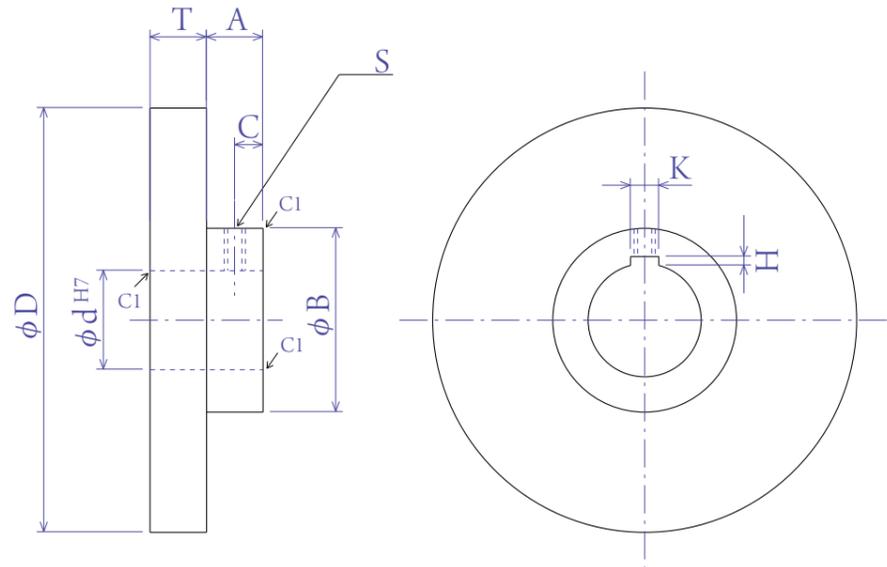
割板スキマ無しカム (PWN) は、1000円高です。

溝カム



M 溝カムブランク

M 溝カム完成品



M 溝カム ブランク寸法表	φd ^{H7}	T	A	φB	C	K ^{JS9}	H	S	φD
材質:S45C *印:SCM440H	20	20・25	15	40	8	6	2.8 ^{+0.1} ₀	M5	145~235
	25			50		8	3.3 ^{+0.2} ₀	M6	
	30	20・25・*30	20	60	12	8	3.3 ^{+0.2} ₀	M6	145~305
	35			65		10	3.3 ^{+0.2} ₀	M8	
	40			75		12	3.3 ^{+0.2} ₀	M10	
	45	25・*30・*35	25	80	14	14	3.8 ^{+0.2} ₀	M10	145~285
	50			90					305~355
				90					145~285
				100					305~355

M 溝カム単価表 [単位:円]

φd ^{H7}	20・25	30・35・40		45・50	
A	15	20		25	
φD	T	20・25	*30	25	*30・*35
105		5,000			
		18,000			
125		6,000			
		19,000			
145		7,000	8,000	9,000	
		22,000	23,000	25,000	
165		8,000	9,000	10,000	9,000
		23,000	24,000	27,000	26,000
185		9,000	10,000	12,000	11,000
		25,000	27,000	30,000	29,000
205		11,000	12,000	15,000	14,000
		29,000	32,000	36,000	34,000
225		13,000	15,000	18,000	16,000
		33,000	37,000	41,000	39,000
255			20,000	23,000	22,000
			45,000	50,000	48,000
285			23,000	27,000	25,000
			52,000	57,000	55,000
305			25,000	29,000	27,000
			59,000	66,000	64,000
335					32,000
					74,000
355					36,000
					84,000

改良のため予告なしに、仕様・価格が変更される事があります。
上記価格には消費税は含まれておりません。

溝カムブランク単価 (上段)
溝カム完成品単価 (下段)

材質:S45C
*印:SCM440H
キー・タップ加工まで含みます。
カム完成品は焼入れまで含みます。
焼き入れは高周波焼入れ又は
イソナイトです。

下記は別途お見積り
致します。

1. ブランク10ヶ以上
2. カム完成品 (同じもの) 4ヶ以上のとき
3. カム面研削の必要なとき
4. 長穴等追加加工部のあるとき
5. 公差部含め表記サイズ以外のもの
6. メッキ等表面処理

発注方法

● ブランクのみ例

ブランクコード - d内径 - T板厚 - D外径

M - 30 - 25 - 205

キー・タップは指示して下さい。

● カム完成品例

ブランクコード - d内径 - T板厚

M - 30 - 25

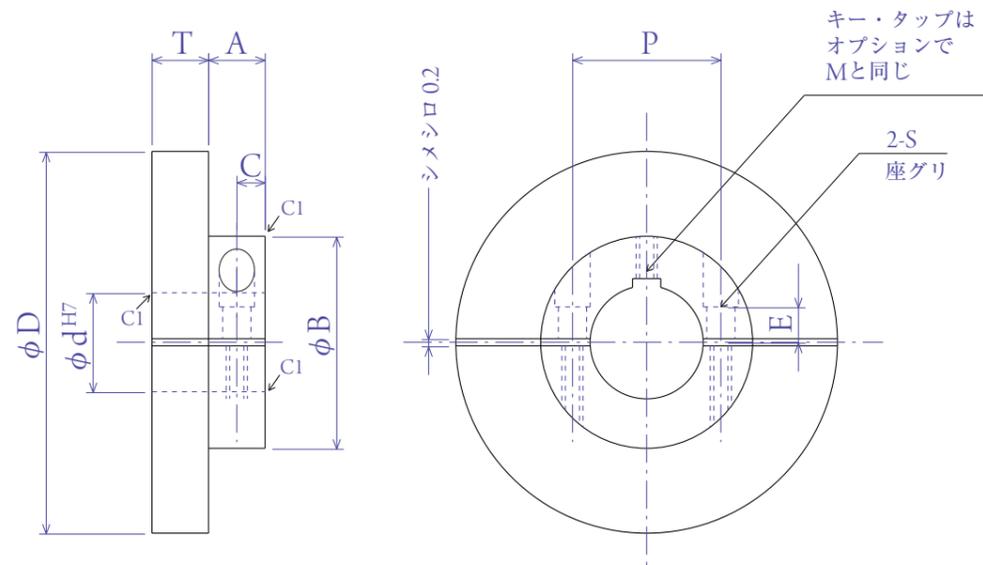
図面を提示ください。または機構図を
参考にして必要寸法を提示して下さい。

割溝カム



MW
割溝カムブランク

MW
割溝カム完成品



MW 割溝カム
ブランク寸法表
材質: S45C
*印: SCM440H

φd ^{H7}	T	A	φB	C	P	S	E	φD
20	20・25	15	50	8.5	32	M6	8	140~230
25			55		37			
30	20・25・*30	20	65	12	44	M8	10	140~300
35			70		49			
40			75		54			
45	25・*30・*35	25	90	14	62	M10	13	140~280
50			110		70		18	300~350
			95		67		13	140~280
			110		70		18	300~350

MW 割溝カム単価表 [単位:円]

φd ^{H7}	20・25	30・35・40		45・50	
A	15	20		25	
φD	T	20・25	*30	25	*30・*35
140		12,000	14,000	14,000	15,000
		27,000	30,000	30,000	33,000
160		13,000	16,000	15,000	17,000
		28,000	32,000	31,000	35,000
180		15,000	18,000	17,000	20,000
		31,000	35,000	34,000	39,000
200		18,000	21,000	20,000	24,000
		36,000	42,000	41,000	47,000
220		20,000	24,000	23,000	27,000
		40,000	47,000	46,000	52,000
250			30,000	28,000	34,000
			52,000	55,000	63,000
280			34,000	32,000	39,000
			58,000	62,000	71,000
300			37,000	35,000	42,000
			67,000	72,000	82,000
330				41,000	47,000
				83,000	93,000
350				46,000	53,000
				94,000	105,000

改良のため予告なしに、仕様・価格が変更される事があります。
上記価格には消費税は含まれておりません。

割溝カムブランク単価 (上段)
割溝カム完成品単価 (下段)

材質: S45C
*印: SCM440H
カム完成品は焼入れまで含みます。
焼き入れは高周波焼入れ又は
イソナイトです。
キー・タップ加工はオプションです。

下記は別途お見積り 致します。

1. ブランク10ヶ以上
2. カム完成品 (同じもの) 4ヶ以上のとき
3. カム面研削の必要なとき
4. 長穴等追加加工部のあるとき
5. 公差部含め表記サイズ以外のもの
6. メッキ等表面処理

発注方法

● ブランクのみ例

ブランクコード - d内径 - T板厚 - D外径

MW-30-25-200

● カム完成品例

ブランクコード - d内径 - T板厚

MW - 30 - 25

図面を提示ください。または機構図を
参考にして必要寸法を提示して下さい。